5.6 Для проведения испытаний гидравлическим давлением по п.5.5, с целью исключения нанесения вреда здоровью людей:

- назначенный для испытаний технический персонал должен быть обучен и аттестован компетентной комиссией;
- оборудование, используемое в испытаниях, должно быть промышленного производства и иметь акты аттестации компетентной комиссии.

5.7 Напорные головки типа ГЗ, предназначенные для использования в комплекте оборудования пожарных кранов, должны подвергаться техническому осмотру и проверке в составе оборудования пожарного крана, с периодичностью и в соответствии с ГОСТ 12.4.009-83 (п. 2.4.3).

5.8 Техническое обслуживание головок заключается в очистке их от абразивных веществ после использования по назначению, а также проверке критического состояния - захода клыков до крайнего положения при смыкании. В случае появления критического состояния головок, после каждого использования, необходимо испытывать головки на герметичность в соответствии с п.п. 5.4-5.7.

5.9 Головки должны быть списаны и подвергнуты утилизации при неудовлетворительных результатах испытаний.

5.10 Транспортирование головок может осуществляться всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.

5.11 Головки следует хранить в закрытых, сухих, помещениях, предохраняющих изделия от воздействия факторов внешней среды, при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40° С (условия транспортирования и хранения 2 по ГОСТ 15150-60).

5.12 Хранение головок в помещениях совместно с химикатами, вызывающими коррозию металла, разрушение полимера и резины, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

5.13 Головки из полимерного и комбинированных материалов, должны храниться не ближе одного метра от отопительных приборов.

6 Гарантийные обязательства

6.1 Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие головок требованиям ТУ 4854-023-10661317-2010 и настоящего паспорта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

6.2 Гарантийный срок хранения - 36 месяцев с момента изготовления. Гарантийный срок эксплуатации в пределах гарантийного срока хранения, но не более 18 месяцев.

6.3 Средний срок службы головок - не менее 8 лет.

7 Сведения об изготовителе

Изготовитель: ОАО «Арзамасский завод «ЛЕГМАШ»,
ул. Ленина, д.2, г. Арзамас, Нижегородская область, 607223.
Телефон: (83147) 9-06-40, 9-04-46. Email: legmash@nts.ru.

8 Сведения о сертификации

Сертификаты соответствия C-RU.ЧС13.В.01083 (головки напорные), C-RU.ЧС13.В.01084 (головки всасывающие) срок действия с 11.05.2018г. по 11.05.2023г., выданы ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России.

9 Сведения об утилизации

Головки утилизируются на предприятия вторцветмета.

Открытое акционерное общество
«АРЗАМАССКИЙ ЗАВОД «ЛЕГМАШ»
(ОАО Легмаш)

ГОЛОВКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПОЖАРНЫЕ

П А С П О Р Т
ПС 4854-023-10661317-2010

1 Назначение изделия

Пожарные соединительные головки-заглушки (далее - головки) устанавливаются на пожарное оборудование и предназначены для быстрого закрывания трубопровода, оборудованного муфтовой или цапковой соединительной головкой с одинаковым условным проходом.

Головки эксплуатируются в условиях умеренного, умеренного и холодного климата (исполнения У1 и УХЛ1) по ГОСТ 15150. Условия эксплуатации головок должно соответствовать их климатическому исполнению (маркировка) по ГОСТ Р 53279-2009.

Головки напорные на рабочее давление 1,2; 1,6 МПа, всасывающие на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленные из комбинированных материалов, предназначены для использования на пожарных машинах и наружных пожарных кранах.

Головки напорные на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленные из полимерного материала – полиамида ПА6-210КС натурального (светло-бежевого) цвета, предназначены для использования в комплекте оборудования внутренних пожарных кранов.

Пример условного обозначения головки-заглушки напорной с условным проходом (DN) 65, на рабочее давление 1,6 МПа, изготовленной из комбинированных материалов, климатического исполнения – для умеренного и холодного климата, предназначенной для использования на пожарных машинах:

ГЗ-65(АП)-1,6 ПМ УХЛ1 ТУ 4854-023-10661317-2010,

где (АП) обозначает, что головка изготовлена из комбинированных материалов (гайка – из алюминиевого сплава, штуцер – полимерного материала - полиамида ПА6-210КС натурального (светло-бежевого) цвета).

Пример условного обозначения головки-заглушки с условным проходом (DN) 50, на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленной из полимерного материала, климатического исполнения – для умеренного климата, предназначенной для использования в комплекте оборудования внутренних пожарных кранов:

ГЗ-50(П)-1,0 ВПК У1 ТУ 4854-023-10661317-2010,

где (П) – головка изготовленная из полимерного материала – полиамида ПА-210КС натурального (светло-бежевого) цвета.

2 Основные технические данные

2.1 Типы, основные параметры и размеры головок соответствуют ТУ-4854-023-10661317-2010. Основные параметры головок представлены на рисунке и в таблице.

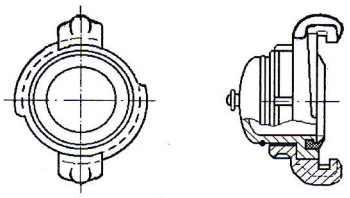

Рисунок – Головка-заглушка
(рисунок не определяет конструкцию)

Таблица

Основные параметры головок-заглушек

Обозначение головки климатического исполнения У1, УХЛ1	DN, мм	Рабочее давление, МПа, не более	Масса, кг. не более
Напорные			
ГЗ-50 (АП)-1,6 ПМ	50	1,6	0,16
ГЗ-50 (П)-1,0 ВПК	50	1,0	0,13
ГЗ-65 (АП)-1,6 ПМ	65	1,6	0,30
ГЗ-80 (АП)-1,6 ПМ	80		0,40
ГЗ-90 (АП)-1,6 ПМ	90		0,60
ГЗ-150 (АП)-1,2 ПМ	150	1,2	1,50
Всасывающие			
ГЗВ-80 (АП)-1,0 ПМ	80	1,0	0,45
ГЗВ-100 (АП)-1,0 ПМ	100		0,70
ГЗВ-125 (АП)-1,0 ПМ	125		0,90

3 Комплект поставки, маркировка и упаковка

3.1 В комплект поставки входит:

- головка в сборе с резиновым кольцом;
- паспорт (на одно упаковочное место).

3.2 На каждой соединительной головке в месте, предусмотренном конструкторской документацией, имеется маркировка, содержащая следующие данные:

- наименование или товарный знак предприятия изготовителя;
- тип;
- год выпуска;
- условный проход;
- рабочее давление;
- климатическое исполнение для головок, изготовленных из полимерных материалов.

3.3 Маркировка на резиновых кольцах расположена на нерабочей поверхности кольца и содержит следующие данные:

- наименование или товарный знак предприятия изготовителя;
- год изготовления;
- тип кольца;
- климатическое исполнение.

Примечание к п. 3.2, 3.3
На изделиях цифрами указан год изготовления пресс-формы на данное изделие, в последующие годы выпуска изделий маркировка цифрами дополняется точками, количество которых суммируется с годом указанным цифрами, что и означает год выпуска изделия.
Например: маркировка 2017... означает 2020 год выпуска.

3.4 Головки упаковываются по ГОСТ 23170.

3.5 Упаковочная единица имеет ярлык с указанием:

- наименования предприятия изготовителя;
- условного обозначения головки;
- даты изготовления (год, месяц);

3.6 Упаковка должна обеспечивать сохранность головки при транспортировании и хранении.

3.7 По согласованию с потребителем допускается другой вариант упаковки при соблюдении требований п. 3.6.

4 Свидетельство о приемке

Головка(и) пожарная(ые) соединительная(ые) ГЗ-80(АП)-1,6 ПМ УХЛ1
ТУ 4854-023-10661317-2010

Партия № _____
изготовлена(ы) и принята(ы) в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признаны годными к эксплуатации.

МП

Начальник ОТК _____ Голубев
подпись Расшифровка подписи

_____ (число, месяц, год)

5 Указания по безопасности, эксплуатации, транспортированию и хранению

5.1 Перед началом эксплуатации необходимо:

- провести наружный осмотр головок на их целостность и отсутствие трещин;
- проверить смыкаемость головок от руки;
- проверить климатическое исполнение головок по маркировке на нерабочей поверхности резинового кольца.

5.2 Для облегчения смыкания и размыкания можно использовать ключи по ГОСТ 14286-69. Не допускается производить смыкание и размыкание головок при помощи ударного инструмента.

5.3 В процессе эксплуатации стараться не подвергать головки случайным ударам.

5.4 Головки должны эксплуатироваться в пожарных рукавах и в комплекте оборудования пожарных машин, в соответствии с "Методическим руководством по организации и порядку эксплуатации пожарных рукавов", утвержденным МЧС России.

5.5 Головки напорные типа ГЗ, предназначенные для использования на пожарных машинах, должны подвергаться испытаниям на герметичность гидравлическим давлением (2,0+0,1) МПа (для DN 150 – 1,5+0,1 МПа), при условии скорости повышения гидравлического давления не более 0,3±0,1МПа/с и вытеснения воздуха из их внутренних полостей, с периодичностью, установленной потребителем в зависимости от интенсивности эксплуатации, но не реже одного раза в год.

5.5 Головки напорные типа ГМ, предназначенные для использования на пожарных машинах, должны подвергаться испытаниям на герметичность гидравлическим давлением (2,0+0,1) МПа (для DN 150 – 1,5+0,1 МПа), при условии скорости повышения гидравлического давления не более 0,3±0,1МПа/с и вытеснения воздуха из их внутренних полостей, с периодичностью, установленной потребителем в зависимости от интенсивности эксплуатации, но не реже одного раза в год.

5.6 Для проведения испытаний гидравлическим давлением по п.5.5, с целью исключения нанесения вреда здоровью людей:
- назначенный для испытаний технический персонал должен быть обучен и аттестован компетентной комиссией;
- оборудование, используемое в испытаниях, должно быть промышленного производства и иметь акты аттестации компетентной комиссии.

5.7 Напорные головки типа ГМ, предназначенные для использования в комплекте оборудования пожарных кранов, должны подвергаться техническому осмотру и проверке в составе оборудования пожарного крана, с периодичностью и в соответствии с ГОСТ 12.4.009-83 (п. 2.4.3).

5.8 Техническое обслуживание головок заключается в очистке их от абразивных веществ после использования по назначению, а также проверке критического состояния - захода клыков до крайнего положения при смыкании. В случае появления критического состояния головок после каждого использования необходимо испытывать головки на герметичность в соответствии с п.п. 5.4-5.7.

5.9 Головки должны быть списаны и подвергнуты утилизации при неудовлетворительных результатах испытаний.

5.10 Присоединительные резьбы головок типа ГМ, изготовленных из алюминиевого сплава, рекомендуется смазывать консистентной смазкой.

5.11 Транспортирование головок может осуществляться всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.

5.12 Головки следует хранить в закрытых, сухих, помещениях, предохраняющих изделия от воздействия факторов внешней среды, при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40°С (условия транспортирования и хранения 2 по ГОСТ 15150-60).

5.13 Хранение головок в помещениях совместно с химикатами, вызывающими коррозию металла, разрушение полимера и резины, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

5.14 Головки из полимерного материала, должны храниться не ближе одного метра от отопительных приборов.

6 Гарантийные обязательства

6.1 Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие головок требованиям ТУ 4854-023-10661317-2010 и настоящего паспорта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

6.2 Гарантийный срок хранения - 36 месяцев с момента изготовления. Гарантийный срок эксплуатации в пределах гарантийного срока хранения, но не более 18 месяцев.

6.3 Средний срок службы головок - не менее 8 лет.

7 Сведения об изготовителе

Изготовитель: ОАО «Арзамасский завод «Легмаш», ул. Ленина, д.2, г. Арзамас, Нижегородская область, 607223.Телефон: (83147)9-06-40, 9-04-46. Email: legmash@nts.ru.

8 Сведения о сертификации

Сертификаты соответствия № C-RU.ЧС13.В.01083 (головки напорные), № C-RU.ЧС13.В.01084 (головки всасывающие) срок действия с 11.05.2018г. по 11.05.2023г. выданы ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России.

9 Сведения об утилизации

Головки утилизируются на предприятиях вторцветмета.

Открытое акционерное общество
«АРЗАМАССКИЙ ЗАВОД «ЛЕГМАШ»
(ОАО «Легмаш»)

ГОЛОВКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПОЖАРНЫЕ
П А С П О Р Т
ПС 4854-023-10661317-2010

Пожарные соединительные муфтовые головки (далее - головки), с внутренней присоединительной резьбой, устанавливаются на пожарное оборудование для соединения с пожарными рукавами, с головками – заглушками и переходными головками, с одинаковыми условными проходами.

Головки эксплуатируются в условиях умеренного, умеренного и холодного климата (исполнения У1 и УХЛ1) по ГОСТ 15150. Условия эксплуатации головок должно соответствовать их климатическому исполнению (маркировка) по ГОСТ Р 53279-2009.

Головки напорные на рабочее давление 1,2; 1,6 МПа, всасывающие на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленные из алюминиевого сплава, предназначены для использования на пожарных машинах и наружных пожарных кранах.

Головки напорные на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленные из полимерного материала, предназначены для использования в комплекте оборудования внутренних пожарных кранов.

Пример условного обозначения головки напорной муфтовой с условным проходом (DN) 65, на рабочее давление 1,6 МПа, изготовленной из алюминиевого сплава, климатического исполнения – для умеренного и холодного климата, предназначенной для использования на пожарных машинах:

ГМ- 65-1,6 ПМ УХЛ1 ТУ 4854-023-10661317-2010.

Пример условного обозначения головки напорной муфтовой с условным проходом (DN) 50, на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленной из полимерного материала, климатического исполнения – для умеренного климата, предназначенной для использования в комплекте оборудования внутренних пожарных кранов:

ГМ-50(П)-1,0 ВПК У1 ТУ 4854-023-10661317-2010,

где (П) – головка изготовлена из полимерного материала.

2. Основные технические параметры

2.1 Типы, основные параметры и размеры головок соответствуют ТУ 4854-023-10661317-2010. Основные параметры головок представлены на рисунке и в таблице.

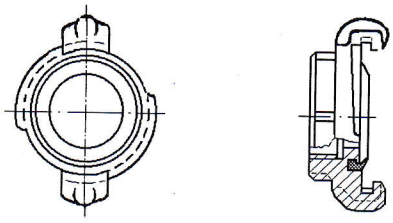

Рисунок Головка муфтовая
(рисунок не определяет конструкцию)

Таблица

Основные параметры муфтовых головок

Обозначение головки климатического исполнения У1, УХЛ1	DN, мм	Рабочее давление, МПа, не более	Обозначение резьбы	Масса, кг. не более
Напорные				
ГМ-50-1,6 ПМ	50	1,6	G2-B	0,25
ГМ-50 (П)-1,0 ВПК	50	1,0	G2-B	0,13
ГМ-65-1,6 ПМ	65	1,6	G2,5-B	0,33
ГМ-80-1,6 ПМ	80		G3-B	0,40
ГМ-90-1,6 ПМ	90		G4-B	0,65
ГМ-150-1,2 ПМ	150	1,2	G6-B	1,50
Всасывающие				
ГМВ-80-1,0 ПМ	80	1,0	М 95х4	0,50
ГМВ-100-1,0 ПМ	100		М 125х6	0,80
ГМВ-125-1,0 ПМ	125		М 150х6	1,10

3. Комплект поставки, маркировка и упаковка

3.1 В комплект поставки входит:

- головка в сборе с резиновым кольцом и уплотнительным элементом (прокладкой-кольцом), обеспечивающим герметичность резьбового соединения головки с пожарным оборудованием;
- паспорт (на одно упаковочное место).

3.2 На каждой соединительной головке в месте, предусмотренном конструкторской документацией, имеется маркировка, содержащая следующие данные:

- наименование или товарный знак предприятия изготовителя;
- тип;
- год выпуска;
- условный проход;
- рабочее давление;
- климатическое исполнение для головок изготовленных из полимерных материалов.

3.3 Маркировка на резиновых кольцах расположена на нерабочей поверхности кольца и содержит следующие данные:

- наименование или товарный знак предприятия изготовителя;
- год изготовления;
- тип кольца;
- климатическое исполнение.

Примечание к п.3.2,3.3
На изделиях цифрами указан год изготовления пресс-формы на данное изделие; в последующие года выпуска изделий маркировка цифрами дополняется точками, количество которых суммируется с годом, указанным цифрами, что и означает год выпуска изделия.
Например: маркировка **2017...** означает **2020** год выпуска

3.4 Головки упаковываются по ГОСТ 23170.

3.5 Упаковочная единица имеет ярлык с указанием:

- наименования предприятия изготовителя;
- условного обозначения головки;
- даты изготовления (год, месяц).

3.6 Упаковка должна обеспечивать сохранность головки при транспортировании и хранении.

3.7 По согласованию с потребителем допускается другой вариант упаковки при соблюдении требований п. 3.6.

4 Свидетельство о приемке

Головка(и) пожарная(ые) соединительная(ые) **ГМ-65-1,6 ПМ УХЛ1**
ТУ 4854-023-10661317-2010.

Партия №

Изготовлена(ы) и принята(ы) в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признаны годными к эксплуатации.

МП

Начальник ОТК _____ Голубев
подпись расшифровка подписи

_____ (число, месяц, год)

5 Указания по безопасности, эксплуатации, транспортированию и хранению

5.1 Перед началом эксплуатации необходимо:
- провести наружный осмотр головок на их целостность и отсутствие трещин;
- проверить смыкаемость головок от руки;
- проверить климатическое исполнение головок по маркировке на нерабочей поверхности резинового кольца;
- проверить наличие и целостность уплотнительного элемента.

5.2 Для облегчения смыкания и размыкания можно использовать ключи по ГОСТ 14286-69. Не допускается производить смыкание и размыкание головок при помощи ударного инструмента.

5.3 В процессе эксплуатации не подвергать головки случайным ударам.

5.4 Головки должны эксплуатироваться в пожарных рукавах и в комплекте оборудования пожарных машин, в соответствии с "Методическим руководством по организации и порядку эксплуатации пожарных рукавов», утвержденным МЧС России.

5.5 Головки напорные типа ГМ, предназначенные для использования на пожарных машинах, должны подвергаться испытаниям на герметичность гидравлическим давлением (2,0+0,1) МПа (для DN 150 – 1,5+0,1 МПа), при условии скорости повышения гидравлического давления не более 0,3±0,1МПа/с и вытеснения воздуха из их внутренних полостей, с периодичностью, установленной потребителем в зависимости от интенсивности эксплуатации, но не реже одного раза в год.

5.6 Для проведения испытаний гидравлическим давлением по п.5.5, с целью исключения нанесения вреда здоровью людей:

- назначенный для испытаний технический персонал должен быть обучен и аттестован компетентной комиссией;
- оборудование, используемое в испытаниях, должно быть промышленного производства и иметь акты аттестации компетентной комиссии.

5.7 Напорные головки типа ГМ, предназначенные для использования в комплекте оборудования пожарных кранов, должны подвергаться техническому осмотру и проверке в составе оборудования пожарного крана, с периодичностью и в соответствии с ГОСТ 12.4.009-83 (п. 2.4.3).

5.8 Техническое обслуживание головок заключается в очистке их от абразивных веществ после использования по назначению, а также проверке критического состояния - захода клыков до крайнего положения при смыкании. В случае появления критического состояния головок после каждого использования необходимо испытывать головки на герметичность в соответствии с п.п. 5.4-5.7.

5.9 Головки должны быть списаны и подвергнуты утилизации при неудовлетворительных результатах испытаний.

5.10 Присоединительные резьбы головок типа ГМ, изготовленных из алюминиевого сплава, рекомендуется смазывать консистентной смазкой.

5.11 Транспортирование головок может осуществляться всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.

5.12 Головки следует хранить в закрытых, сухих, помещениях, предохраняющих изделия от воздействия факторов внешней среды, при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40°С (условия транспортирования и хранения 2 по ГОСТ 15150-60).

5.13 Хранение головок в помещениях совместно с химикатами, вызывающими коррозию металла, разрушение полимера и резины, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

5.14 Головки из полимерного материала, должны храниться не ближе одного метра от отопительных приборов.

6 Гарантийные обязательства

6.1 Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие головок требованиям ТУ 4854-023-10661317-2010 и настоящего паспорта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

6.2 Гарантийный срок хранения - 36 месяцев с момента изготовления. Гарантийный срок эксплуатации в пределах гарантийного срока хранения, но не более 18 месяцев.

6.3 Средний срок службы головок - не менее 8 лет.

7 Сведения об изготовителе

Изготовитель: ОАО «Арзамасский завод «Легмаш», ул. Ленина, д.2, г. Арзамас, Нижегородская область, 607223.Телефон: (83147)9-06-40, 9-04-46. Email: legmash@nts.ru.

8 Сведения о сертификации

Сертификаты соответствия № C-RU.ЧС13.В.01083 (головки напорные), № C-RU.ЧС13.В.01084 (головки всасывающие) срок действия с 11.05.2018г. по 11.05.2023г. выданы ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России.

9 Сведения об утилизации

Головки утилизируются на предприятиях вторцветмета.

Открытое акционерное общество
«АРЗАМАССКИЙ ЗАВОД «ЛЕГМАШ»
(ОАО «Легмаш»)

ГОЛОВКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПОЖАРНЫЕ
П А С П О Р Т
ПС 4854-023-10661317-2010

Пожарные соединительные муфтовые головки (далее - головки), с внутренней присоединительной резьбой, устанавливаются на пожарное оборудование для соединения с пожарными рукавами, с головками – заглушками и переходными головками, с одинаковыми условными проходами.

Головки эксплуатируются в условиях умеренного, умеренного и холодного климата (исполнения У1 и УХЛ1) по ГОСТ 15150. Условия эксплуатации головок должно соответствовать их климатическому исполнению (маркировка) по ГОСТ Р 53279-2009.

Головки напорные на рабочее давление 1,2; 1,6 МПа, всасывающие на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленные из алюминиевого сплава, предназначены для использования на пожарных машинах и наружных пожарных кранах.

Головки напорные на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленные из полимерного материала, предназначены для использования в комплекте оборудования внутренних пожарных кранов.

Пример условного обозначения головки напорной муфтовой с условным проходом (DN) 65, на рабочее давление 1,6 МПа, изготовленной из алюминиевого сплава, климатического исполнения – для умеренного и холодного климата, предназначенной для использования на пожарных машинах:

ГМ- 65-1,6 ПМ УХЛ1 ТУ 4854-023-10661317-2010.

Пример условного обозначения головки напорной муфтовой с условным проходом (DN) 50, на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленной из полимерного материала, климатического исполнения – для умеренного климата, предназначенной для использования в комплекте оборудования внутренних пожарных кранов:

ГМ-50(П)-1,0 ВПК У1 ТУ 4854-023-10661317-2010,

где (П) – головка изготовлена из полимерного материала.

2. Основные технические параметры

2.1 Типы, основные параметры и размеры головок соответствуют ТУ 4854-023-10661317-2010. Основные параметры головок представлены на рисунке и в таблице.

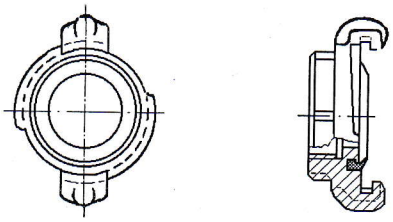

Рисунок Головка муфтовая
(рисунок не определяет конструкцию)

Таблица

Основные параметры муфтовых головок

Обозначение головки климатического исполнения У1, УХЛ1	DN, мм	Рабочее давление, МПа, не более	Обозначение резьбы	Масса, кг. не более
Напорные				
ГМ-50-1,6 ПМ	50	1,6	G2-B	0,25
ГМ-50 (П)-1,0 ВПК	50	1,0	G2-B	0,13
ГМ-65-1,6 ПМ	65	1,6	G2,5-B	0,33
ГМ-80-1,6 ПМ	80		G3-B	0,40
ГМ-90-1,6 ПМ	90		G4-B	0,65
ГМ-150-1,2 ПМ	150	1,2	G6-B	1,50
Всасывающие				
ГМВ-80-1,0 ПМ	80	1,0	M 95x4	0,50
ГМВ-100-1,0 ПМ	100		M 125x6	0,80
ГМВ-125-1,0 ПМ	125		M 150x6	1,10

3. Комплект поставки, маркировка и упаковка

3.1 В комплект поставки входит:

- головка в сборе с резиновым кольцом и уплотнительным элементом (прокладкой-кольцом), обеспечивающим герметичность резьбового соединения головки с пожарным оборудованием;
- паспорт (на одно упаковочное место).

3.2 На каждой соединительной головке в месте, предусмотренном конструкторской документацией, имеется маркировка, содержащая следующие данные:

- наименование или товарный знак предприятия изготовителя;
- тип;
- год выпуска;
- условный проход;
- рабочее давление;
- климатическое исполнение для головок изготовленных из полимерных материалов.

3.3 Маркировка на резиновых кольцах расположена на нерабочей поверхности кольца и содержит следующие данные:

- наименование или товарный знак предприятия изготовителя;
- год изготовления;
- тип кольца;
- климатическое исполнение.

Примечание к п.3.2,3.3
На изделиях цифрами указан год изготовления пресс-формы на данное изделие; в последующие года выпуска изделий маркировка цифрами дополняется точками, количество которых суммируется с годом, указанным цифрами, что и означает год выпуска изделия.
Например: маркировка **2017...** означает **2020** год выпуска

3.4 Головки упаковываются по ГОСТ 23170.

3.5 Упаковочная единица имеет ярлык с указанием:

- наименования предприятия изготовителя;
- условного обозначения головки;
- даты изготовления (год, месяц).

3.6 Упаковка должна обеспечивать сохранность головки при транспортировании и хранении.

3.7 По согласованию с потребителем допускается другой вариант упаковки при соблюдении требований п. 3.6.

4 Свидетельство о приемке

Головка(и) пожарная(ые) соединительная(ые) **ГМ-80-1,6 ПМ УХЛ1**
ТУ 4854-023-10661317-2010.

Партия №

Изготовлена(ы) и принята(ы) в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признаны годными к эксплуатации.

МП

Начальник ОТК _____ Голубев
подпись расшифровка подписи

_____ (число, месяц, год)

5 Указания по безопасности, эксплуатации, транспортированию и хранению

5.1 Перед началом эксплуатации необходимо:

- провести наружный осмотр головок на их целостность и отсутствие трещин;
- проверить смыкаемость головок от руки;
- проверить климатическое исполнение головок по маркировке на нерабочей поверхности резинового кольца;
- проверить наличие и целостность уплотнительного элемента.

5.2 Для облегчения смыкания и размыкания можно использовать ключи по ГОСТ 14286-69. Не допускается производить смыкание и размыкание головок при помощи ударного инструмента.

5.3 В процессе эксплуатации не подвергать головки случайным ударам.

5.4 Головки должны эксплуатироваться в пожарных рукавах и в комплекте оборудования пожарных машин, в соответствии с "Методическим руководством по организации и порядку эксплуатации пожарных рукавов», утвержденным МЧС России.